



**Отзыв**  
**по поставке запорной арматуры**

В связи со строительством II очереди цеха электролиза меди, объект «ЦЭМ. Реконструкция», в 2017 году ООО «Евразийский Арматурный Завод» поставил в адрес АО «Уралэлектромедь» следующую продукцию:

**1 Затвор дисковый поворотный**

- Корпус – сталь 20, диск – 08X17H13M2 (аналог 316), тип соединения - межфланцевое, среда - серная кислота 94%, с покрытием PTFE

Ду 65 Ру 16 – вид управление ручное через рукоятку

Ду 65 Ру 16 – вид управление пневмопривод

- Корпус – сталь 20, диск – 08X17H13M2 (аналог 316), тип соединения - межфланцевое, среда -- горячий конденсат (содержание серной кислоты 2гр./л), уплотнение седла – EPDM

Ду 65, 100, 150 Ру 10 – вид управление ручное через рукоятку

Ду 40, 65, 80, 150 Ру 10 – вид управление пневмопривод

**2 Задвижка шиберная ножевая**

- Корпус – 10X17H13M2T – (аналог 316 Ti), нож - 10X17H13M2T – (аналог 316 Ti), седловое уплотнение – 10X17H13M2T – (аналог 316 Ti), среда – технологический раствор на фильтрацию 80-160 г/л H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>; 33-35 г/л Si; 5-8 г/л Ni; 3 г/л As; наличие твердого – 20-100 г/л, 1,5-600 мкм

Ду 65, 80, 150 Ру 10 – вид управление ручное через рукоятку

- Корпус – 10X17H13M2T – (аналог 316 Ti), нож - 10X17H13M2T – (аналог 316 Ti), седловое уплотнение – 10X17H13M2T – (аналог 316 Ti), среда – пульпа шламовая, 140-160 г/л H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>; 43-48 г/л Si; 10-12 г/л; наличие твердого – 900-1200 г/л, 1,5-600 мкм

Ду 65, 80, 100, 150 Ру 10 – вид управление ручное через рукоятку

Поставленная арматура соответствует техническому заданию.

**Заключение входного контроля положительное.**

Зам. начальника по оборудованию ЦЭМ

А.А.Кобыльсков

26.05.2017 г.